

4-Säulenhebebühne LW-450-ATLT und LW-450-ATLT-PG



- Elektrohydraulische 4-Säulenhebebühne für Fahrwerksvermessung
- Aussparungen vorn für Drehteller
- Zweiteilige Schiebepplatten hinten fahrbahneben
- Radfreiheber in den Fahrschienen integriert
- Hydraulischer Zugzylinder mit stabilem Seilzugjoch
- Kurze Hub- und Senkzeiten
- Automatische Seilbruch- und Schlafseilsicherung
- Feinjustierbare Absetzklinken
- Elektrische Entriegelung der mechanischen Sicherungsklinken
- Überdruckventil als Überlastsicherung
- Bedienung über Tasterschaltung mit Totmann-System
- Senksteuerventil und Rohrbruchsicherheitsventil
- Fahrschienenabstand variabel
- Für Fahrzeuge mit langem Radstand
- Signalton-Sicherung ab dem CE-Stop
- Ausführung „PG“ mit Gelenkspieltester

Technische Daten

Tragfähigkeit, kg	5000
Auffahrhöhe, mm	190
Hubhöhe max., mm	1830
Säulenhöhe, mm	2330
Lichter Säulenabstand, mm	2970
Schienenlänge, mm	4910
Schienenbreite, mm	680
Gesamtlänge, mm	6250
Gesamtbreite, mm	3310
Hub-/Senkzeit, s	45
Motorleistung, kW	3
Elektroanschluss, V/Hz/Ph	400/50/3
Steuerspannung, V	24
LW-450-ATLT - Gewicht, kg	1720
LW-450-ATLT-PG - Gewicht, kg	1940
LW-450-ATLT - Ident-Nr.	100420010
LW-450-ATLT-PG - Ident-Nr.	

Radfreiheber

Tragkraft, kg	4000
Hubhöhe, mm	470
Aufnahmelänge, mm	1500-1950

Lieferumfang

- LW-450-ATLT - Hebebühne wie abgebildet
- LW-450-ATLT-PG - mit Gelenkspieltester

Optional

- Drehteller
- Ausführung mit Einphasenmotor
- Beleuchtungsset
- Abdeckbleche für Frontaussparungen
- Abdeckung für Hydraulikaggregat



LW-450-ATLT-PG

